

La résine Silikal® RH 65 est une résine méthacrylique hautement réactive, sans solvant et de très basse viscosité, utilisée en intérieur pour les mortiers de 5 à 20 mm d'épaisseur servant à niveler les inégalités du béton. Son court temps de durcissement (env. 1 heure), son faible retrait ainsi que sa capacité à incorporer une grande quantité de charges (rapport d'env. 1 : 8) permettent de fabriquer un mortier de nivellement très économique. La surface obtenue ne répond cependant pas encore aux exigences esthétiques. Si désiré, cette surface peut être alors recouverte d'un revêtement, par ex. suivant les systèmes A à D de Silikal®. Il n'est pas absolument nécessaire d'appliquer auparavant un primaire, mais cela est toujours possible. Si le revêtement de surface est réalisé au moyen d'autres résines réactives (sans solvant), telles que des résines à base d'époxy ou de polyuréthane, il faudra alors appliquer un primaire à base de résine méthacrylique entre les couches en veillant à ensabler à refus (0,7 à 1,2 mm). La charge thermique permanente ne doit pas dépasser +60 °C. Une brève élévation de la température à +80 °C pour le nettoyage du sol est possible, dans la mesure où la température du revêtement en soi ne dépasse pas +60 °C.

### Application

L'épaisseur de la couche devra être adaptée aux besoins. Le revêtement posé ensuite est déterminant pour la stabilité générale du sol. L'épaisseur de la couche de mortier doit être d'au moins 5 mm, sans toutefois dépasser 20 mm. Par conséquent, choisir l'épaisseur du mortier dans cette plage en fonction des inégalités du béton. Les couches trop minces entraînent un mauvais durcissement, les couches trop épaisses quant à elles peuvent provoquer, dans certaines circonstances, des tensions critiques dues au retrait.

Commencer par mélanger la résine avec la quantité de durcisseur nécessaire. En mélangeant constamment (par ex. dans un mélangeur double), ajouter ensuite les charges graduellement :

### Formulation recommandée et quantités standard

Pos.	Composant	Formulation (rapport en poids)	Remarque	Quantité préparée	
1	Résine SILIKAL® RH 65	11 %		6 à 6,25 kg	6 à 6,25 l
2	Charge SILIKAL® 65	89 %	2 sacs	50 kg	25 l
	<b>total :</b>	<b>100 %</b>	<b>Consommation moyenne : 2,4 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur</b>	<b>env. 56 kg</b>	<b>env. 24 l</b>
3	Durcisseur SILIKAL®	1 à 5 % de pos. 1	Quantité selon le tableau « Dosage du durcisseur »	60 à 315 g	

La surface du béton doit être conforme aux règles générales de la technique. Cela signifie qu'elle doit être sèche et ne présenter aucune trace de laitance de ciment, de poussière ou de graisse. Le cas échéant, il faudra procéder à un grenailage, une aspiration des poussières ou un dégraissage.

Primaires appropriés : résine Silikal® RU 727, R 51 ou R 52. Un léger épandage de sable siliceux de granulométrie 0,7 à 1,2 mm est impératif et augmente l'adhérence entre couches.

La masse est répartie dans un premier temps à l'aide d'un râteau, puis nivelée au moyen de la truelle à lisser. Un tirage à la règle avec des guides de niveau est également possible.

### Données caractéristiques de RH 65 à la livraison

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Viscosité à +20 °C	DIN 53 015	< 50 mPa · s
Temps d'écoulement à +20 °C, 4 mm	ISO 2431	25 à 30 s
Densité D <sub>4</sub> <sup>20</sup>	DIN 51 757	0,97 g/cm <sup>3</sup>
Température d'inflammation	DIN 51 755	+10 °C
Durée de vie en pot à +20 °C (100 g, 5 % en poids de durcisseur)		env. 18 min
Température d'application		0 °C à +35 °C

### Données caractéristiques de RH 65 à l'état durci

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Masse vol. apparente	DIN 53 479	1,12 g/cm <sup>3</sup>
Élongation à la rupture	DIN 53 455	75 %
Résistance au poinçonnement	DIN 1164	8 N/mm <sup>2</sup>
Shore D	DIN 53 505	40 à 45 unités
Absorption d'eau, 4 jours	DIN 53 495	125 mg (50 · 50 · 4 mm)
Module d'élasticité	DIN 53 457	205 N/mm <sup>2</sup>

### Données caractéristiques du mortier durci à base de RH 65, chargé à 1 : 8

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Résistance à l'écrasement	DIN 1164	30 N/mm <sup>2</sup>
Résistance au poinçonnement	DIN 1164	15 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité	DIN 53 457	1200 N/mm <sup>2</sup>

### Dosage du durcisseur

Température	Durcisseur % en poids*	Vie en pot min env.	Tps durciss. min env.
0 °C	5,0	20	80
+5 °C	4,0	19	70
+10 °C	3,0	19	65
+15 °C	2,0	18	60
+20 °C	1,5	18	55
+ 25 à +35 °C	1,0	12	50

\* La quantité de durcisseur en poudre se rapporte toujours à la quantité de résine.  
👁 De plus amples informations à ce sujet figurent au chapitre « Durcisseur SILIKAL® ».



Autres documents valables	Fiche technique	Page
Durcisseur SILIKAL®	Durcisseur SILIKAL®	81 – 82
Consignes générales de mise en œuvre	AVH	85 – 88
Le support	DUG	89 – 91
Charges et pigments	FUP	92 – 95
Consignes de protection/sécurité	SUS	98 – 99
Stockage et transport	LUT	100 – 102