

Additif SILIKAL® ZA

Accélérateur basses températures



L'additif SILIKAL® ZA facilite le durcissement à basse température des résines réactives méthacryliques Silikal en liaison avec du peroxyde de dibenzoyle comme durcisseur (plage de température : +5 °C à -25 °C).

L'additif SILIKAL® ZA est un liquide fluide brunâtre qui est mélangé avec les charges et/ou les pigments à la résine méthacrylique immédiatement avant la pose du revêtement. Ce n'est qu'ensuite que le durcisseur est ajouté. Cet accélérateur a pour effet un meilleur durcissement homogène à des températures inférieures à +5 °C. Cet effet est limité à -25 °C, la quantité maximale possible de durcisseur en poudre devant alors être utilisée. En temps que règle approximative, prévoir l'addition de 1 % pour chaque tranche de -10 °C. Cela signifie qu'il faut utiliser 2,5 à 3 % d'additif à -25 °C et environ 0,5 % à -5 °C, ces quantités se rapportant à la quantité de résine pure. Il s'agit ici des résines SILIKAL® R 52, R 62, RU 320 ou RV 368. Autres types de résine sur demande.

L'additif SILIKAL® ZA ne doit jamais être mis en œuvre à des températures supérieures à +10 °C, car cela risquerait de causer une surréaction et une quantité plus importante de monomères résiduels. Ceci diminuerait les propriétés mécaniques. Une mise en œuvre à basse température n'entraînera pas de réduction des valeurs mécaniques, puisque la chaleur peut alors se dissiper suffisamment. Refroidir à temps toutes les résines et charges à la température ambiante froide, sinon la durée de vie en pot est fortement réduite. Dans le cas des résines transparentes, il faut s'attendre à un jaunissement important. C'est pourquoi nous recommandons d'utiliser cet additif principalement dans les systèmes chargés et pigmentés. Si le revêtement doit être conçu spécialement pour une exploitation à basse température, il convient de choisir des types de résine convenant à ces conditions, c'est-à-dire des types très élastiques tels que la résine SILIKAL® RV 368 avec résine SILIKAL® R 62 comme couche de finition.

Pour le transport, l'entreposage et la manipulation, l'additif SILIKAL® ZA est soumis à des directives de sécurité sévères. Respecter par conséquent les consignes figurant dans les fiches de données de sécurité.



ATTENTION :

L'additif SILIKAL® ZA ne doit **jamais entrer en contact avec le durcisseur en poudre** (voir fiche technique correspondante), car cela pourrait provoquer une déflagration non contrôlable. Toujours incorporer ces matériaux séparément et l'un après l'autre (en mélangeant après chaque addition !).

Quantités d'additif à l'exemple de la résine SILIKAL® RV 368

Température	% en poids additif ZA	% en poids durcisseur
+5 °C à -5 °C	0,5	6
-5 °C à -10 °C	1,0	6
-10 °C à -15 °C	1,5	6
-15 °C à -20 °C	2,0	6
-20 °C à -25 °C	2,5 – 3,0	6



Autres documents valables	Fiche technique	Page
Durcisseur SILIKAL®	Durcisseur SILIKAL®	81 – 82
Consignes générales de mise en œuvre	AVH	85 – 88
Consignes de protection/sécurité	SUS	98 – 99
Stockage et transport	LUT	100 – 102

Silikal GmbH

✉ Ostring 23
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0
🌐 www.silikal.de

D-63533 Mainhausen
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40
@ mail@silikal.de

Informations sur les produits Silikal

Édition 2.3.A

Février 2013

Fiche technique Additif SILIKAL® ZA

Feuille 1 sur 1