SILIKAL® RE 57 FLEX

Primaire spécial, flexible, supportant l'humidité et adapté aux supports à base d'asphalte

SILIKAL® RE 57 FLEX est une matière plastique réactive 2 composants à base de résine époxy, non pigmentée et sans charge. Le produit s'utilise principalement comme primaire sur des supports à base d'asphalte. SILIKAL® RE 57 FLEX se prête aussi à la formulation de matériaux de rebouchage et de mortiers supportant l'humidité.

Propriétés

- Légèrement flexible
- Tensioactivité élevée
- Durcissant sur des supports humides
- Stabilisateur
- Excellente adhérence

Domaines d'application

- Pour des supports à base d'asphalte
- Primaire pour des supports récents à base de ciment
- Primaire pour des supports à humidité mate
- Matériau de rebouchage autolissant
- Mortier

Caractéristiques techniques

Proportion de mélange	Composante A (résine) = 3 parties en poids Composante B (durcisseur) = 1 partie en poids
Poids spécifique	(Mélange) env. 1,07 kg/l
Solides	>99 % en poids
Température minimale de durcissement	+10 °C (température du local et du sol) Tenir compte du point de rosée !
Température d'application optimale	+15 °C à +25 °C
Durée de vie en pot à +10 °C / +20 °C / +30 °C	80 – 100 minutes / 40 – 50 minutes / 20 – 25 minutes
Durcissement à +10 °C / +20 °C / +30 °C	- Recouvrable/Sollicitable – après 24 – 36 h / 12 – 16 h / 6 – 8 h - Durci (sollicitation mécanique possible sans restriction) – après 10 j / 7 j / 3 j
Consommation	Primaire env. 0,3 à 0,5 kg/m² 2 couches en tant qu'inhibiteur d'humidité : env. 0,7– 0,9 kg/m² Enduit gratté : env. 0,6 kg/m² Mortier : env. 1 : 10 à 1 : 25, selon l'application et l'ouverture des pores du revêtement fini

Des températures élevées réduisent tous les temps indiqués tandis que des températures basses les rallongent. Une modification de la consistance, du taux de charge et de la consommation est possible. En règle générale, une variation de température de 10 °C multiplie ou divise par deux les temps mentionnés.

Support

Les supports à base de ciment doivent être solides, accrocheurs, exempts de traces de laitance de ciment, de particules et de substances séparatives.

La surface doit être préparée par des mesures appropriées (grenaillage et/ou ponçage) afin de satisfaire les exigences indiquées.

La résistance à l'arrachement du support doit être au moins de 1,5 N/mm². Le taux d'humidité de la surface à recouvrir ne doit pas dépasser 5,0 % CM. Une pénétration d'humidité par le dessous doit être exclue en permanence.

Le SILIKAL® RE 57 FLEX peut être mis en œuvre, dans certaines conditions, sur des supports plus humides ainsi que sur des supports insuffisamment denses. L'aptitude du produit à être mis en œuvre sous les conditions données doit être vérifiée.

Silikal GmbH
Ostring 23, 63533 Mainhausen, Allemagne
+49 (0) 61 82 / 92 35-0, +49 (0) 61 82 / 92 35-40
www.silikal.de, mail@silikal.de

Consignes de mise en œuvre

Les composants A et B sont livrés dans les proportions de mélange appropriées. Le durcisseur (comp. B) est mélangé intégralement à la composante de base (comp. A) déjà colorée. Les composants sont mélangés à l'aide d'un appareil (agitateur env. 300 à 400 tr/min) et au moins durant 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène exempt de stries. Verser le matériau mélangé dans un récipient propre et remuer de nouveau brièvement.

Pour la pose du primaire, le matériau est appliqué en une couche dense régulière avec une raclette, une spatule ou un rouleau. Une deuxième couche de primaire ou d'enduit gratté est recommandée en cas de fort pouvoir absorbant du support.

En cas d'humidité plus importante sur le dessous, on doit appliquer impérativement deux couches de primaire ou une couche de primaire et une couche d'enduit gratté. La première couche de primaire ne doit pas être ensablée !

On peut obtenir un matériau de rebouchage autolissant d'une épaisseur de couche jusqu'à 2 mm en mélangeant le produit SILIKAL® RE 57 FLEX prêt à l'emploi et la charge SILIKAL® SL dans les proportions 1 : 1 (à +20 °C, selon la température).

Pendant la période d'application, la couche suivante peut être directement appliquée. En cas de dépassement de la période d'application, il faut épandre sur la surface venant d'être posée du sable siliceux séché au feu ou la préparer pour une autre application de couche par ponçage après le durcissement.

Les températures de produit, d'air et de sol doivent être mesurées et se situer pendant toute la durée de pose et de durcissement dans une plage entre +10 °C et +30 °C et à une humidité d'air relative de 80 % max.

De plus, il faut veiller à ce que la température du support soit supérieure de 3 °C à celle du point de rosée. Réaliser l'application à température constante voire décroissante pour éviter la formation de bulles dues à la dilatation de l'air dans le support. Veiller à assurer un bon échange d'air (air sec) en ventilant durant les phases de séchage et de durcissement. Les effets de l'humidité et des impuretés entre les différentes opérations doivent être impérativement évités.

Observer en outre les indications précisées dans les fiches techniques « Le support » et « Consignes générales de mise en œuvre » au chapitre « Silikal Informations générales » de la documentation technique Systèmes à base de résines époxy et de polyuréthane.

Composition d'un revêtement

1. Préparation du support
2. Application d'un primaire ou d'un enduit gratté avec le SILIKAL® RE 57 FLEX
3. Revêtement de couverture

Conditionnement et coloris

• Emballage combiné de 10 kg

Transparent, jaunâtre

Résistance à la lumière

Tous les produits à base de résine EP ont tendance à jaunir. Ceci n'a cependant aucune influence sur les caractéristiques mécaniques du revêtement durci.

Durée de conservation

1 an dans l'emballage d'origine non ouvert en cas de stockage à une température fraîche (< +25 °C), à l'abri du gel et de l'humidité.
Ne pas exposer au rayonnement solaire direct !

Nettoyage des appareils

Immédiatement après leur utilisation, nettoyer soigneusement les appareils/outils de travail avec des solvants appropriés (acétate d'éthyle, acétone, etc.).

Consignes particulières

Le produit se destine aux utilisateurs professionnels. Pour une utilisation sûre des résines époxy et durcisseurs, nous recommandons d'une manière générale d'observer les fiches techniques suivantes : **Règle d'association professionnelle BGR 227,** opérations avec des résines époxy (éditeur : associations professionnelles de l'industrie chimique). Par ailleurs, il convient de se référer aux fiches de données de sécurité spécifiques pour les principales données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques, données de sécurité et pour l'élimination.

Directive européenne 2004/42/CE (peinture décorative)

La teneur en VOC (catégorie de produit IIA/j type Lb) maximale autorisée dans la directive EU 2004/42 est de 500 g/l (limite de 2010) à l'état prêt à l'emploi.
La teneur maximale en résine SILIKAL® RE 57 FLEX à l'état prêt à l'emploi est inférieure à 500 g/l COV.

Silikal GmbH

Ostring 23 — 63533 Mainhausen, Allemagne
+49 (0) 61 82 / 92 35-0 — +49 (0) 61 82 / 92 35-40
www.silikal.de — mail@silikal.de