SILIKAL® RE 55

Résine primaire et mortier à base d'époxy



Le SILIKAL® RE 55 est un système à 2 composants à base de résine époxy, universel, transparent, de qualité supérieure et basse viscosité.

Propriétés

- usage universel en tant que primaire, enduit gratté, mortier de ragréage
- excellente adhérence
- haute résistance à l'écrasement
- basse viscosité

Domaines d'application

- Primaire, nivellement
- Reprofilage, réalisation de mortier à base de résine synthétique
- pour des sollicitations mécaniques moyennes à fortes
- pour des supports à base de ciment
- à l'intérieur

Caractéristiques techniques

Proportion de mélange	Composant A (résine) = 2 parties en poids Composant B (durcisseur) = 1 partie en poids	
Poids spécifique (mélange)	1,10 kg/l	
Solides	> 99 % en poids (norme d'usine)	
Température minimale de durcissement	+10 °C (température ambiante et du sol)	
	Tenir compte du point de rosée !	
Température d'application optimale	+15 à +25 °C	
Durée de vie en pot à +10 °C / +20 °C / +30 °C	40 à 50 min / 25 à 30 min / 12 à 15 min	
Durcissement à +10 °C / +20 °C / +30 °C	 Recouvrable – après 24 à 36 heures / 12 à 16 heures / 6 à 8 heures Sollicitation mécanique possible sans restriction – après 10 jours / 7 jours / 3 jours 	
Consommation	Primaire: env. 0,25 à 0,35 kg/m² Enduit gratté: env. 0,6 kg/m² Mortier: env. 0,3 kg/m²/mm	

Des températures élevées réduisent tous les temps indiqués tandis que des températures basses les rallongent. Une modification de la consistance, du taux de charge et de la consommation est possible. En règle générale, une variation de température de 10 °C multiple ou divise par deux les temps mentionnés.

Support

Les supports à base de ciment doivent être solides, accrocheurs, exempts de traces de laitance de ciment, de particules et de substances séparatives.

La surface doit être préparée par des mesures appropriées (grenaillage ou/et fraisage) afin de satisfaire les exigences indiquées.

La résistance à l'arrachement du support doit être au moins de 1,5 N/mm². Le taux d'humidité de la surface à recouvrir ne doit pas dépasser 4,5 % CM (bombe à carbure). Une pénétration d'humidité par le dessous doit être exclue en permanence.

Consignes de mise en œuvre

Les composants A et B sont livrés dans les proportions de mélange appropriées. Le durcisseur (comp. B) est mélangé intégralement au composant de base (comp. A). Les composants sont mélangés à l'aide d'un agitateur électrique (environ 300 - 400 tr/min) et au moins durant 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène exempt de stries. Verser le matériau mélangé dans un récipient propre et remuer de nouveau brièvement.

- Pour la pose du primaire, le matériau est appliqué en une couche dense régulière avec une raclette, une spatule ou un rouleau. Une deuxième couche de primaire ou d'enduit gratté est recommandée en cas de fort pouvoir absorbant du support.
- L'application d'un enduit primaire en tant qu'enduit gratté pour reboucher intégralement les pores se fera avec une lisseuse ou une raclette en métal ou en caoutchouc. Elle est absolument nécessaire sur des supports rugueux et

Informations produit Silikal

Janvier 2018 Fiche SILIKAL® RE 55 Feuille 1 sur 2

mww.dsp-cs.ch

SILIKAL® RE 55

Résine primaire et mortier à base d'époxy



absorbants sur lesquels est appliqué un matériau de lissage autonivellant. Sur des supports très absorbants, il est éventuellement nécessaire de répéter cette opération de bouchage.

Matériau de rebouchage :

1 partie en poids de SILIKAL® RE 55 : 1 partie en poids de mélange de sables siliceux (charges SILIKAL® EP1).

Le mortier à base d'époxy est mis en œuvre pour des réparations d'éclats dans des chapes à base de ciment ou pour réaliser des chapes en résine synthétique. Immédiatement après le mélange, appliquer le mortier mouillé sur mouillé sur le support recouvert auparavant de primaire, l'aplanir avec une latte, puis le tasser et le lisser avec une truelle à lisser.

Mortier KH:1 partie en poids de SILIKAL® RE 55:8,0 à 12,0 parties en poids de mélange de sables siliceux (10 % poudre de quartz, 35 % sable siliceux 0,09 à 0,2 mm, 55 % sable siliceux 0,7 à 1,2 mm)

Après son durcissement, étanchéifier la chape à base d'époxy par un rebouchage des pores.

Ne pas appliquer le produit en dessous de +10 °C ni avec une humidité de l'air supérieure à 75 %. Pour obtenir un bon mélange d'air (air sec), veiller à assurer une ventilation suffisante durant les phases de séchage et de durcissement. Les effets de l'humidité et des impuretés entre les différentes opérations doivent être impérativement évités.

Lors de l'application du matériau, tenir compte des avertissements et conseils de prudence figurant sur l'emballage, ainsi que des règlements en vigueur des associations professionnelles concernées. D'autres remarques sur les propriétés physiques, toxicologiques et écologiques du produit figurent sur la fiche de données de sécurité.

Observer en outre les indications précisées dans les fiches techniques "Le support" et "Consignes générales de mise en œuvre" au chapitre "Silikal Informations générales" de cette documentation.

Composition d'un revêtement

- 1. Préparation du support
- 2. Couche de primaire ou d'enduit gratté avec le SILIKAL® RE 55
- 3. Revêtement de couverture

Conditionnement et coloris

- Kit de 10 kg
- Kit de 30 kg
- Lot de 3 fûts de 200 kg (3 fûts : 2 x composant A + 1 x composant B)

Transparent

Résistance à la lumière

Tous les produits à base de résine époxy ont tendance à jaunir, mais cela n'a aucune influence sur les caractéristiques mécaniques du revêtement durci.

Durée de conservation

1 an dans l'emballage d'origine non ouvert en cas de stockage à une température fraîche (< 25 °C), à l'abri du gel et de l'humidité.

Ne pas exposer au rayonnement solaire direct!

Nettoyage des appareils

Immédiatement après leur utilisation, nettoyer soigneusement les appareils/outils de travail avec un solvant approprié.

Marguage

Giscode: RE 1

Composant A: irritant, dangereux pour l'environnement.

Composant B: corrosif.

Marquage CE

La norme DIN EN 13 813 "Matériaux de chapes et chapes -Propriétés et exigences" (Jan. 2003) spécifie les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur. Cette norme concernent également les revêtements et les couches de finition en matière synthétique. Les produits, qui correspondent à la norme susmentionnée, portent le marquage CE.

1) Les deux derniers chiffres de l'année au cours de laquelle le marquage CE a été appliqué

C€		
SILIKAL GmbH · Ostring 23 · 63533 Mainhausen		
081)		
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4		
Revêtement/chape en résine synthétique pour usage dans des locaux. (structure des couches selon la fiche d'information technique).		
Tenue au feu (Fire Classification)	E.	
Dégagement de substances corrosives (Synthetic Resin Screed)	SR	
Perméabilité à l'eau	NPD 2)	
Résistance à l'usure (Abrasion Resistance)	AR1 3)	
Adhérence (Bond)	B 1,5	
Résistance aux chocs (Impact Resistance)	IR 4	
Isolation phonique au bruit de pas	NPD 2)	
Absorption acoustique	NPD 2)	
Isolation thermique	NPD 2)	
Résistance chimique	NPD 2)	

Directive EU 2004/42/CE (directive Decopaint)

La teneur en VOC (catégorie de produit IIA/j type Lb) maximale autorisée dans la directive EU 2004/42 est de 500 g/l (limite de 2010) à l'état prêt à l'emploi.

La teneur maximale du SILIKAL® RE 55 à l'état prêt à l'emploi est inférieure à 500 g/l VOC.

DSP Conseils & Services ☑ Chemin du Cudrex 15

41 (0) 21 869 71 20 m www.dsp-cs.ch

CH-1030 Bussigny @ mail@dsp-cs.ch

Informations produit Silikal Janvier 2018 Fiche SILIKAL® RE 55 Feuille 2 sur 2