

La résine SILIKAL® R 54 est une résine méthacrylique à 2 composants, sans solvant, transparente et de basse viscosité, ayant un bon pouvoir de pénétration et une excellente adhérence sur le béton présentant une humidité mate.

Application

La résine SILIKAL® R 54 est employée comme primaire d'accrochage sur les supports en béton et en ciment.

Consignes de mise en œuvre

La préparation du support se révèle généralement nécessaire après évaluation de ce dernier. Le support doit avoir une résistance mécanique suffisante ($> 25 \text{ N/mm}^2$), sans poussières, exempt de salissures et de traces de laitance de ciment.

La quantité de durcisseur utilisée doit être adaptée à la température de l'objet et au type d'application. Les quantités exactes figurent dans le tableau "**Dosage du durcisseur**".

La quantité de durcisseur en poudre indiquée devrait toujours être respectée, car un sous-dosage risque d'empêcher le durcissement. De plus, il convient aussi d'éviter tout surdosage du durcisseur, car ceci entraverait également le processus de durcissement.

Afin d'assurer les durées de conservation en pot, pendant lesquelles la bonne pénétration du produit dans le support est garantie, il est judicieux de ne préparer que des quantités appropriées. Le matériau doit être mis en œuvre immédiatement après que le durcisseur en poudre s'est dissout dans la résine. Si le matériau doit être appliqué sur des supports à humidité mate, il faut ajouter 0,3 % en poids d'additif SILIKAL® M, par rapport à la quantité de résine. L'ajout d'additif SILIKAL® M ne doit se faire qu'immédiatement avant l'application. **Le support à recouvrir ne doit en aucun cas présenter un film d'eau visible !**

Appliquer la résine SILIKAL®R 54 au rouleau ou au pinceau, en veillant à une répartition régulière et sans flaques. En cas d'utilisation de raclettes en caoutchouc, il faudra ensuite repasser au rouleau. Les zones mates et très absorbantes doivent être retraitées au primaire mouillé sur mouillé avant le durcissement jusqu'à ce tous les pores soient bouchés. La consommation de résine se situe environ entre 0,4 et 0,5 kg/m²

Il est possible d'épandre librement du sable siliceux, séché au feu, d'une granularité de 0,7 à 1,2 mm dans le primaire encore frais. Il ne faut pas épandre la première couche de primaire sur des supports présentant une humidité mate. Il faut éventuellement appliquer une deuxième couche de primaire qui pourra être épandue.

Veiller à ce que la résine SILIKAL® R 54 soit complètement durcie avant un autre recouvrement avec la couche principale.

Formulation recommandée et quantités standard

Pos.	Composant	Formulation (% en poids)	Remarque	Quantité pour un seau de 10 l	
				kg	l
1	SILIKAL® résine R 54	100 %		10 kg	10 l
	total :	100 %	Consommation moyenne : 400 à 500 g/m²	10 kg	10 l
2	SILIKAL® durcisseur en poudre	1 à 3,5 % de Pos. 1	Quantité selon les tableaux "Dosage du durcisseur"	100 à 350 g	

Données caractéristiques de R 54 à la livraison

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Temps d'écoulement à +20 °C, 4 mm	DIN 53 211	34 à 40 s
Densité D ₄ ²⁰	EN ISO 2811-2	0,98 g/cm ³
Température d'inflammation	DIN 51 755	+10 °C
Durée de vie en pot à +20 °C (100 g, 1,5 % en poids de durcisseur)		10 à 12 min
Température d'application		+5 °C à +30 °C

Données caractéristiques de R 54 à l'état durci

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Masse vol. apparente	DIN 53 479	1,16 g/cm ³
Élongation à la rupture	DIN 53 455	7 %
Shore D	ISO 868	70 à 80 unités
Absorption d'eau, 4 jours	DIN 53 495	150 mg (50 · 50 · 4 mm)
Perméabilité à la vapeur d'eau	DIN 53 122	1,05 · 10 ⁻¹¹ g/cm · h · Pa

Dosage du durcisseur

Température	Durcisseur en poudre % en poids*	Vie en pot min env.	Tps durciss. min env.
+5 °C	2,5	14 – 16	50 – 60
+10 °C	2,0	12 – 14	45 – 55
+15 °C	2,0	10 – 12	40 – 50
+20 °C	1,5	10 – 12	35 – 45
+25 °C	1,5	8 – 10	30 – 40
+30 °C	1,0	8 – 10	30 – 40

* La quantité de durcisseur en poudre se rapporte toujours à la quantité de résine.

👁 De plus amples informations à ce sujet sont précisées dans le document "Durcisseur en poudre SILIKAL®"

Dosage du durcisseur en liaison avec 0,3 % en poids d'additif M* pour les supports à humidité mate

Température	Durcisseur en poudre % en poids*	Vie en pot min env.	Tps durciss. min env.
+5 °C	3,5	14 – 16	50 – 60
+10 °C	3,0	12 – 14	45 – 55
+15 °C	3,0	10 – 12	40 – 50
+20 °C	2,5	10 – 12	35 – 45
+25 °C	2,5	8 – 10	30 – 40
+30 °C	2,0	8 – 10	30 – 40

* La quantité de durcisseur en poudre et d'additif M se rapporte toujours à la quantité de résine.

👁 De plus amples informations à ce sujet sont précisées dans le document "Durcisseur en poudre SILIKAL®"



Autres documents valables	Fiche technique	Page
SILIKAL® additif M	SILIKAL® additif M	78
SILIKAL® durcisseur en poudre	SILIKAL® durcisseur en poudre	83 – 84
Consignes générales de mise en œuvre	AVH	87 – 90
Le support	DUG	91 – 93
Consignes de protection/sécurité	SUS	100 – 101
Stockage et transport	LUT	102 – 104