

La résine SILIKAL® R 82 est une résine méthacrylique réactive à deux composants, sans solvant, de basse viscosité et résistante au jaunissement, présentant une bonne résistance aux interactions avec l'eau. Elle est principalement utilisée en tant que couche de finition transparente et légèrement plastifiée sur les revêtements ensablés en milieux humides ainsi qu'à l'extérieur pour les terrasses et les balcons.

La basse viscosité augmente le pouvoir de pénétration de la résine sur les surfaces chargées.

La résistance à l'eau chaude est limitée à +60 °C. Pour des temps très courts, par ex. pour le nettoyage, il est possible de soumettre le revêtement à une charge thermique pouvant s'élever à +80 °C dans la mesure où il n'y a pas d'augmentation de la température du revêtement jusqu'au support.

Application

La résine SILIKAL® R 82 s'utilise principalement en tant que couche de finition transparente sur les surfaces décoratives à base de sable coloré SILIKAL®.

Il est possible de poser une deuxième couche en respectant l'épaisseur prévue.

Consignes de mise en œuvre

Après avoir préparé des quantités modérées de mélange (5 à 10 kg) en respectant la quantité de durcisseur indiquée dans le tableau "**Dosage du durcisseur**", verser la résine immédiatement sur la surface et l'étendre en croix de préférence à l'aide d'un rouleau à peinture. Une répartition préalable de la résine à l'aide d'une raclette en caoutchouc est certes possible, mais il ne faut cependant pas oublier que le temps entre l'application de cette couche de finition encore liquide et son nivellement sur la surface doit être le plus court possible, car cette dernière risque de se dissoudre et laisser des stries de couleur. Éviter absolument la formation de flaques !

Afin que le matériau puisse pleinement développer ses propriétés, il importe de respecter les épaisseurs de couche mini et maxi. La consommation de matériau est d'env. 400 g/m² par application pour les revêtements lisses, et d'env. 500 g/m² sur les surfaces recouvertes de charges SILIKAL® FS ou QS de 0,7 à 1,2 mm. En cas de dépassement de l'épaisseur recommandée (plus de 800 g/m²), la couche de finition tendra à s'écailler et à jaunir. Une épaisseur trop faible de la couche peut entraîner une forte perte de monomère, ayant comme résultat une dureté insuffisante ou une résistance à l'eau trop faible.

Dû au caractère thermoplastique, il est possible que des traces de pneus soient causées par les freinages. Ces traces peuvent être éliminées dans bien des cas à l'aide de nettoyeurs appropriés. Il est de l'avantage de l'utilisateur de protéger la surface contre des endommagements en l'utilisant et l'entretenant avec soin. Il s'avérera souvent utile d'opter pour une conduite modérée des chariots élévateurs, pour un remplacement des pneus noirs par des pneus blancs ou pour l'emploi d'un produit d'entretien pour surfaces (par ex. SILIKAL® Protect).

Pigmentation

S'il est néanmoins nécessaire de pigmenter la résine, on utilisera habituellement les pigments en poudre SILIKAL® à une teneur de 10 %. Pour éviter la formation de mottes de pigments, il faudra auparavant disperser ces derniers avec une quantité égale de résine à l'aide d'un dissolvant jusqu'à élimination complète de toutes les mottes. Après la dispersion, le reste de résine est ajouté à la pâte pigmentée ainsi préparée jusqu'à ce que la teneur totale en pigments dans le mélange soit de 10 %. Tenir particulièrement compte du fait que les pigments d'une marque autre que SILIKAL® doivent avoir été testés en ce qui concerne leur compatibilité et leur stabilité au stockage.

1. Couche de finition transparente

(Utilisation dans le système B)

Formulation recommandée et quantités standard

Pos.	Composant	Formulation (% en poids)	Remarque	Quantité pour un seau de 10 l	
1	Résine SILIKAL® R 82	100 %		10 kg	10 l
	Total :	100 %	Consommation moyenne : 400 à 500 g/m²	10 kg	10 l
2	Durcisseur SILIKAL®	1 à 3 % de pos. 1	Quantité selon le tableau "Dosage du durcisseur"	100 à 300 g	

2. Couche de finition pigmentée

(Utilisation dans le système B)

Formulation recommandée et quantités standard

Pos.	Composant	Formulation (% en poids)	Remarque	Quantité pour un seau de 10 l	
1	Résine SILIKAL® R 82	90 %		9 kg	9 l
2	Pigments SILIKAL®	10 %		1 kg	
	Total :	100 %	Consommation moyenne : 400 à 500 g/m²	10 kg	env. 9,5 l
3	Durcisseur SILIKAL®	1 à 3 % de pos. 1	Quantité selon le tableau "Dosage du durcisseur"	90 à 270 g	

Données caractéristiques de R 82 à la livraison

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Viscosité à +20 °C	DIN 53 015	env. 180 mPa · s
Temps d'écoulement à +20 °C, 4 mm	DIN 53 211	30 à 40 s
Densité D ₄ ²⁰	DIN 51 757	0,98 g/cm³
Température d'inflammation	DIN 51 755	+10 °C
Durée de vie en pot à +20 °C (100 g, 2 % en poids de durcisseur)		env. 12 min
Température d'application		5 °C à +30 °C

Données caractéristiques de R 82 à l'état durci

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Masse vol. apparente	DIN 53 479	1,14 g/cm³
Élongation à la rupture	DIN 53 455	2,7 %
Shore D	DIN 53 505	75 unités
Absorption d'eau, 4 jours	DIN 53 495	125 mg (50 · 50 · 4 mm)
Perméabilité à la vapeur d'eau	DIN 53 122	1,05 · 10 ⁻¹¹ g/cm · h · Pa

Dosage du durcisseur

Température	Durcisseur % en poids *	Vie en pot min env.	Tps durciss. min env.
+5 °C	3,0	20	45
+10 °C	3,0	18	40
+20 °C	2,0	12	30
+30 °C	1,0	8	20

* La quantité de durcisseur en poudre se rapporte toujours à la quantité de résine.

👁 De plus amples informations figurent dans l'information produit séparée "Durcisseur en poudre SILIKAL®".

Autres documents valables	Fiche technique	Page
Durcisseur SILIKAL®	Durcisseur SILIKAL®	81 à 82
Consignes génér. de mise en œuvre	AVH	85 à 88
Résistance chimique	CBK	96 à 98
Consignes de protection/sécurité	SUS	98 à 99
Stockage et transport	LUT	100 à 102
Consignes générales de nettoyage	ARH	103 à 104

Information produit Silikal

Édition MMA 2.31A

Octobre 2014

Fiche technique SILIKAL® R 82

Feuille 2 sur 2

Silikal GmbH

📧 Ostring 23

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0

🌐 www.silikal.de

D-63533 Mainhausen

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40

@ mail@silikal.de