

Bande d'étanchéité flexible et homogène en élastomère thermoplastique (TPE) avec une bonne résistance chimique et mécanique ainsi qu'une résistance élevée aux UV et aux intempéries.

Utilisation

La bande TPE SILIKAL® est employée pour l'étanchéité flexible de joints de dilatation, joints de construction et transitions de matériaux sur les constructions en béton. La dilatation maxi. admissible à charge continue dépend de l'épaisseur et de la largeur des zones de dilatation.

Appliquée sur la face active de pression de l'eau, la bande TPE SILIKAL® est résistante à l'eau sous pression. Appliquée sur la face passive de pression de l'eau, la bande doit être soutenue mécaniquement à partir d'une pression de l'eau de 0,3 bar.

La colle à base de résine époxy SILIKAL® RE Bond convient comme colle pour la bande TPE SILIKAL®.

Remarques relatives à l'application

Le support doit être sec, solide, légèrement rugueux et propre. La laitance du ciment doit être poncée ou éliminée à l'aide de moyens appropriés. Les irrégularités, défauts et cavités doivent préalablement être égalisés.

Appliquer la première couche de SILIKAL® RE Bond de manière homogène avec une épaisseur de 1 mm et sur une largeur supérieure de 2 cm env. par rapport à la bande TPE SILIKAL®.

La bande TPE SILIKAL® doit ensuite être posée sur la colle puis légèrement pressée à l'aide d'un rouleau ou d'une spatule afin que l'air emprisonné sous la bande puisse s'échapper par les côtés.

La deuxième couche de SILIKAL® RE Bond de 1 mm d'épaisseur environ peut ensuite être appliquée sans délai.

En option, la deuxième couche de SILIKAL® RE Bond peut faire l'objet d'un sablage à l'aide de sable de quartz approprié comme pont d'adhérence pour d'autres matériaux.

Avant d'appliquer une couche supplémentaire, SILIKAL® RE Bond doit durcir complètement.

Jonctions de la bande

Les jonctions de la bande sont réalisées par soudage thermique à l'air chaud.

Températures de soudage :
Bande de 1 mm d'épaisseur : env. 220 °C
Bande de 2 mm d'épaisseur : env. 275 °C

Les bords doivent se chevaucher d'au moins 5 cm. Les surfaces doivent préalablement avoir été rendues légèrement rugueuses à l'aide de papier de verre.

Conditionnement du produit livré

Rouleau de 20 m sous film rétractable

Type de bande	Épaisseur	Largeur	Longueur	Application recommandée
100/1	1 mm	100 mm	20 m	Joints de construction, fissures
150/1	1 mm	150 mm	20 m	Joints de construction, fissures
200/1	1 mm	200 mm	20 m	Joints de construction, fissures
250/1	1 mm	250 mm	20 m	Joints de construction, fissures
300/1	1 mm	300 mm	20 m	Joints de construction, fissures
200/2	2 mm	200 mm	20 m	Joints de dilatation
250/2	2 mm	250 mm	20 m	Joints de dilatation
300/2	2 mm	300 mm	20 m	Joints de dilatation

Caractéristiques Bande TPE

Propriété	Méthode de mesure	Valeur approx.
Couleur		Gris
Poids		930 g/m ² /mm
Shore D		87
Résistance thermique		-30 °C à +90 °C
Pression d'éclatement maxi.		> 4 bar
Résistance à la déchirure	DIN EN ISO 527-3	14 N/mm ²
Allongement longitudinal à la rupture	DIN EN ISO 527-3	950 %
Allongement à la rupture transversal	DIN EN ISO 527-3	950 %
Résistance mini. aux UV	DIN EN ISO 4892-3	6500 h
Résistance au feu	DIN EN 4102	B2

Mouvement d'étirement maximal autorisé sous charge permanente de la zone extensible non collée	Bande de 1 mm = 10 %
Largeur de collage = 100 mm (de chaque coté du joint)	Bande de 2 mm = 25 %

Résistance chimique

Fluide d'essai	SILIKAL® Bande TPE	Appréciation (tests internes)	
Acide chlorhydrique 3 %	+	+	résistant
Acide sulfurique 35 %	+	O	relativement résistant
Acide lactique 5 %	+	-	pas résistant
Solution de chlorure de potassium 20 %	+		
Eau salée (20 g/l Sel marin)	+		

Durée de conservation

À conserver à température ambiante et au sec, à protéger contre toute exposition directe à la lumière du soleil, à utiliser en l'espace de 12 mois.