

La résine SILIKAL® F 10 est une résine méthacrylique modifiée, présentant élasticité élevée et bonne flexibilité à basse température, qui, en raison de sa structure macromoléculaire et de son pouvoir de dilatation, convient parfaitement jusqu'à un certain point pour le remplissage des joints de dilatation de béton dans le domaine de la construction de sols.

Par rapport à toutes les autres résines SILIKAL®, la résine SILIKAL® F 10 se distingue par sa grande élasticité, garantissant ainsi un remplissage durable des joints et une meilleure absorption des mouvements du support. Grâce à sa bonne flexibilité à basse température, elle s'adapte mieux aux variations de la température extérieure. En raison du pouvoir collant de la surface lié au matériau, il est possible que la surface des joints tende à s'encrasser. L'application d'une mince couche de SILIKAL® R 61 ou R 62 ou encore l'épandage de sable siliceux de granularité 0,7 à 1,2 mm permet de régler ce problème.

Les joints en résine SILIKAL® F 10 sont, tout comme les autres types de résine SILIKAL®, résistant aux acides et aux liquides alcalins.

La résine SILIKAL® F 10 ne convient pas pour la réalisation de joints de dilatation. Pour un usage extérieur, la résine SILIKAL® F 10 doit toujours être colorée avec au moins 5 % de pigments en poudre.

Consignes de mise en œuvre/application

La résine SILIKAL® F 10 doit être versée dans le joint immédiatement après son mélange avec le durcisseur en poudre, les deux bords du joint devant avoir été préparés au préalable par l'application aussi profondément que possible de résine SILIKAL® R 51. Afin d'éviter que la résine ne se perde dans les cavités situées en dessous, il faut étancher le fond des joints. À cet effet, utiliser par ex. des tuyaux flexibles en PVC. En cas d'utilisation de matériaux similaires (par ex. caoutchouc cellulaire), il convient de contrôler leur compatibilité afin d'éviter tout problème de durcissement. L'incorporation de charges SILIKAL® QS 0,7 à 1,2 mm est également un procédé répandu, mais impose cependant que le mouvement des joints soit faible.

La largeur du joint doit se situer entre 8 et 20 mm, et sa profondeur doit être d'au moins 20 mm.

Afin d'obtenir un coulage homogène et une faible tendance à l'encrassement, il est possible de charger la résine de SILIKAL® QM de sorte à pouvoir l'entreposer dans des récipients de petite taille pendant plusieurs mois. Ceci permet de limiter la diminution du pouvoir de dilatation.

Les jointoiements forment toujours des lignes visibles dans les revêtements de grande surface. En accord avec le donneur d'ordre, nous appliquons aujourd'hui une technique éprouvée qui consiste à recouvrir également le jointoiement lors de la pose du revêtement de sol. Dans de nombreux cas, notamment si des matériaux flexibles sont utilisés, on n'observe aucune formation de fissures, si bien que l'on peut parler ici d'un revêtement continu. Si des fissures devaient cependant se former ultérieurement dans le sol, il est possible de les découper au moyen d'un disque diamanté et de jointoyer avec du matériau de jointoiement.

Formulation recommandée et quantités standard

Pos.	Composant	Formulation (% en poids)	Remarque	Quantité pour un seau de 10 l	
1	Résine SILIKAL® F 10	94 %		9,4 kg	9,4 l
2	Pigments SILIKAL®	5 %		500 g	
3	Agent de fixation SILIKAL® TA1	1 %		100 g	
	total :	100 %	Consommation moyenne : 1,1 kg par litre de volume	10 kg	env. 9,5 l
4	Durcisseur SILIKAL®	1 à 5 % de pos. 1	Quantité selon le tableau « Dosage du durcisseur »	95 à 475 g	

Données caractéristiques de F 10 à la livraison

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Viscosité à +20 °C	DIN 53 015	2000 à 3000 mPa · s
Temps d'écoulement à +20 °C, 6 mm	ISO 2431	240 à 300 s
Densité D ₄ ²⁰	DIN 51 757	0,98 g/cm ³
Température d'inflammation	DIN 51 755	+10 °C
Durée de vie en pot à +20 °C (100 g, 2 % en poids de durcisseur)		env. 15 min
Température d'application		+5 °C à +30 °C

Dosage du durcisseur

Température	Durcisseur % en poids*	Vie en pot min env.	Tps durciss. min env.
+5 °C	5,0	20	60
+10 °C	4,0	15	40
+15 °C	3,0	15	40
+20 °C	2,0	15	40
+25 °C	1,0	10	30
+30 °C	1,0	8	25

* La quantité de durcisseur en poudre se rapporte toujours à la quantité de résine.
👁 De plus amples informations à ce sujet figurent au chapitre « Durcisseur SILIKAL® ».



Autres documents valables	Fiche technique	Page
Durcisseur SILIKAL®	Durcisseur SILIKAL®	81 – 82
Consignes générales de mise en œuvre	AVH	85 – 88
Le support	DUG	89 – 91
Consignes de protection/sécurité	SUS	98 – 99
Stockage et transport	LUT	100 – 102