

Propriétés

- Très bonne adhérence du primaire sur de nombreux métaux
- Durcissement rapide même à basses températures

Application

La résine SILIKAL® R 59 est une résine méthacrylatique deux composants exempte de solvants à basse viscosité présentant une très bonne adhérence sur des métaux comme par ex. l'acier noir, l'acier inoxydable (V2A), l'aluminium, la tôle galvanisée à chaud, ainsi que d'autres supports non absorbants. D'une manière générale, des essais de durcissement et d'adhérence doivent être effectués.

Consignes de mise en œuvre

Les surfaces, avant application du primaire, doivent être sèches, solides et stables, exemptes de poussière, d'huile et de graisse et ne pas comporter d'autres couches susceptibles d'agir comme couche de séparation. Les supports en acier doivent être décapés et préparés de manière à présenter un degré de pureté SA 2 ½, conformément à la norme DIN 55929. Les métaux non ferreux doivent être nettoyés et poncés ou sablés.

La quantité de durcisseur nécessaire dépend de la température de l'objet à enduire. Les quantités exactes sont indiquées dans le tableau « **Dosage du durcisseur** ».

La quantité de durcisseur en poudre indiquée devrait toujours être respectée, car un dosage insuffisant risque d'empêcher le durcissement. De plus, il convient aussi d'éviter tout surdosage du durcisseur, car ceci entraverait également le processus de durcissement.

Le matériau doit être mis en œuvre immédiatement après que le durcisseur en poudre s'est dissout dans la résine.

Temps de mélange : 3 minutes env.

La résine SILIKAL® R 59 doit avoir entièrement durci avant d'être recouverte par les systèmes MMA suivants.

L'application se fait à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau à poils courts résistant aux solvants.

Formulation recommandée et quantités standard

Pos.	Composant	Formulation (% en poids)	Remarque	Quantité pour un seau de 10 l	
1	Résine SILIKAL® R 59	100 %		10 kg	10 l
	Total :	100 %	Consommation moyenne : approx. 300 – 400 g/m²	10 kg	10 l
2	SILIKAL® Durcisseur en poudre	1 à 5 % de pos. 1	Quantité selon le tableau « Dosage du durcisseur »	100 – 500 g	

Données caractéristiques de R 59 à la livraison

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Viscosité		800 – 900 mPas
Densité D ₄ ²⁰	EN ISO 2811-2	0,99 g/cm ³
Température d'inflammation	DIN 51 755	+10 °C
Durée de vie en pot à +20 °C (100 g, 2 % en poids du durcisseur en poudre)		10 – 12 min.
Température d'application		0 °C à +30 °C

Dosage du durcisseur

Température	Durcisseur % en poids*	Vie en pot (température du matériau) min env.	Tps durciss. (température du support) min env.
+0 °C	5,0	14 – 16	50 – 60
+10 °C	4,0	12 – 14	45 – 55
+20 °C	2,0	10 – 12	35 – 45
+30 °C	1,0	8 – 10	30 – 40

* La quantité de durcisseur en poudre se rapporte toujours à la quantité de résine.

👁 De plus amples informations à ce sujet figurent dans les Informations produit « Durcisseur en poudre SILIKAL® ».

Conditionnement et coloris

- Seau de 5 kg
- Seau de 10 kg

Transparent

Durée de conservation

Se conserve dans l'emballage d'origine pendant 6 mois dans un lieu frais et sec.
Température de stockage optimale 15 °C à 20 °C.

Nettoyage des appareils

Il est possible de nettoyer les appareils à l'acétate d'éthyle ou encore avec le nettoyant SILIKAL® MMA immédiatement après utilisation.

Consigne de sécurité

La résine SILIKAL® R 59 est facilement inflammable à la livraison. Vous trouverez des informations sur l'emploi du matériau en toute sécurité dans la fiche de données de sécurité actuelle.



Autres documents valables

Durcisseur en poudre SILIKAL®
Consignes générales de mise en œuvre
Le support
Consignes de protection/sécurité
Stockage et transport

Fiche technique

Durcisseur en poudre SILIKAL®
AVH
DUG
SUS
LUT

Silikal GmbH

✉ Ostring 23
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0
🌐 www.silikal.de

63533 Mainhausen, Allemagne
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40
@ mail@silikal.de

DSP Conseils & Services

✉ Chemin du Cudrex 15
☎ +41 (0) 21 869 71 20
🌐 www.dsp-cs.ch

CH-1030 Bussigny

@ mail@dsp-cs.ch

Informations produit Silikal

Février 2016

Fiche technique SILIKAL® R 59

Page 2 sur 2