

La résine SILIKAL® R 52 est une résine méthacrylique transparente à deux composants, de viscosité moyenne et sans solvant, qui durcit rapidement même par températures froides après ajout de durcisseur. En raison de sa viscosité plus élevée, la résine SILIKAL® R 52 constitue, par rapport à la résine SILIKAL® R 51, un meilleur primaire pour les supports verticaux et absorbants suffisamment stables.

Application

La résine SILIKAL® R 52 est utilisée comme primaire d'accrochage sur les supports en béton et en ciment. En comparaison avec la résine SILIKAL® R 51, elle permet d'obtenir une couche primaire plus épaisse et plus dense en raison de sa viscosité plus élevée.

Consignes de mise en œuvre

La préparation du support se révèle généralement nécessaire après évaluation de ce dernier.

La quantité de durcisseur utilisée doit être adaptée à la température de la pièce. Les quantités exactes figurent dans le tableau « **Dosage du durcisseur** ».

La quantité de durcisseur en poudre indiquée devrait toujours être respectée, car un dosage insuffisant risque d'empêcher le durcissement. De plus, il convient aussi d'éviter tout surdosage du durcisseur, car ceci entraverait également le processus de durcissement.

Afin d'assurer les durées de conservation en pot, pendant lesquelles la bonne pénétration du produit dans le support est garantie, il est judicieux de ne préparer que des quantités appropriées. Le matériau doit être mis en œuvre immédiatement après que le durcisseur en poudre s'est dissout dans la résine.

Appliquer la résine SILIKAL® R 52 au rouleau ou au pinceau, en veillant à une répartition régulière et sans flaques. En cas d'utilisation de raclettes en caoutchouc, il faudra ensuite repasser au rouleau. Les zones mates et très absorbantes doivent être retraitées au primaire mouillé sur mouillé avant le durcissement jusqu'à ce tous les pores soient bouchés. La consommation de résine se situe à environ 0,4 kg/m².

Il est possible d'épandre librement des charges de silice SILIKAL® QS (0,7 à 1,2 mm) dans le primaire encore frais.

Si un revêtement de résine SILIKAL® RU 320 ou RV 368 doit ensuite être posé, l'ensablage libre devra s'effectuer dans tous les cas avec les charges SILIKAL® QS 0,7 à 1,2 mm (0,2 à 0,5 kg/m²).

Veiller à ce que la résine SILIKAL® R 52 soit complètement durcie avant l'application de couches supplémentaires.

Formulation recommandée et quantités standard

Pos.	Composant	Formulation (% en poids)	Remarque	Quantité pour un seau de 10 l	
1	Résine SILIKAL® R 52	100 %		10 kg	10 l
	total :	100 %	Consommation moyenne : 400 g/m²	10 kg	10 l
2	Durcisseur SILIKAL®	2 à 6 % de pos. 1	Quantité selon le tableau « Dosage du durcisseur »	200 à 600 g	

Données caractéristiques de R 52 à la livraison

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Viscosité à +20 °C	DIN 53 015	270 à 330 mPa · s
Temps d'écoulement à +20 °C, 4 mm	DIN 53 211	47 à 53 s
Densité D ₄ ²⁰	DIN 51 757	0,98 g/cm ³
Température d'inflammation	DIN 51 755	+10 °C
Durée de vie en pot à +20 °C (100 g, 3 % en poids de durcisseur)	env. 12 min	
Température d'application	+5 °C à +30 °C	

Données caractéristiques de R 52 à l'état durci

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Masse vol. apparente	DIN 53 479	1,16 g/cm ³
Élongation à la rupture	DIN 53 455	7 %
Shore D	DIN 53 505	70 à 80 unités
Absorption d'eau, 4 jours	DIN 53 495	125 mg (50 · 50 · 4 mm)
Perméabilité à la vapeur d'eau	DIN 53 122	1,05 · 10 ⁻¹¹ g/cm · h · Pa

Dosage du durcisseur

Température	Durcisseur % en poids*	Vie en pot min env.	Tps durciss. min env.
+5 °C	6,0	15	50
+10 °C	5,0	15	40
+20 °C	3,0	12	35
+30 °C	2,0	12	30

* La quantité de durcisseur en poudre se rapporte toujours à la quantité de résine.
 👁 De plus amples informations à ce sujet figurent au chapitre « Durcisseur SILIKAL® ».

Autres documents valables	Fiche technique	Page
Additif SILIKAL® ZA	Additif SILIKAL® ZA	79
Durcisseur SILIKAL®	Durcisseur SILIKAL®	81 – 82
Consignes générales de mise en œuvre	AVH	85 – 88
Le support	DUG	89 – 91
Consignes de protection/sécurité	SUS	98 – 99
Stockage et transport	LUT	100 – 102