



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment  
Résines de Sol  
Pâtes Pigmentaires  
Revêtements alimentaires et ACS

# PRIMERSOB EP.VI

Pour sols bétons

## EPOXY BI-COMPOSANT



### DEFINITION

Réf. 26608

- Imprégnation époxy bicomposante sans solvant pour béton, de basse viscosité à fort pouvoir mouillant
- Alimentaire : les composants appartiennent aux listes positives (brochure 1227 et adaptations)
- Le **PRIMERSOB EPVI** entre dans la composition de systèmes de peintures pour le contact alimentaire
- Eau potable : bénéficie d'attestations de conformité sanitaires (ACS), en association avec notre gamme d'enduit de rebouchage/surfaçage ENDUIT SOBEPOX® GRANULEUX (réf. 25943), liant de stratification PROTECSOB® STRAT. EP (réf. 25955) avec tissus fibre de verre et PROTECSOB® EP (réf. 24720) :
  - ACS n° 22 MAT LY 067 et 16 MAT LY 244 sur systèmes non stratifiés
  - ACS n° 20 MAT LY 103, 20 MAT LY 227, 20 MAT LY 228 et 23 MAT LY 042 sur systèmes stratifiés, utilisant les tissus BX800FG, BX450FG et BX320FG.

### UTILISATIONS

- Primaire d'imprégnation de bétons pour sols et cuvelages en milieux agro-alimentaire, viticole...
- Barrière anti-remontées d'humidité (liquide et vapeur), résistante à la contre-pression d'eau jusqu'à 1 bar.
- A recouvrir par nos revêtements époxy sans solvant du type PROTECSOB® STRAT.EP, PROTECSOB® EP, PROTECSOB® RHN, PROTECSOB® RHN THIX2, VINISOB NG, SOBLIS, EPOX 100 ou EPOXY SOL RS

### PRINCIPALES PROPRIETES

- Primaire barrière
- Qualité alimentaire et eau potable
- Compatible avec bétons humides, non ruisselants (RE n° RSET-08-26011984 du 10 juillet 2008, du CSTB)
- Fonction "pare vapeur" (RE n°09-26021937/2 du CSTB)

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C)

<i>Aspect du film</i>	Brillant
<i>Teintes</i>	Ambrée translucide
<i>Densité</i>	1.07 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	<b>Poids et Volume</b> : > 98 %
<i>Rendement théorique</i>	5 m²/kg à la couche, très variable suivant la rugosité et la porosité des supports
<i>Séchage à 20°C</i>	24h
<i>Circulable à 20°C</i>	72h
<i>Recouvrement par</i>	- lui-même ou un époxy sans solvant de la gamme SOL : <b>de 12h</b> (surface légèrement collante) à <b>72h</b> maximum. Au-delà, émérer la surface pour favoriser l'adhérence de la couche de finition. - des peintures bi-composantes film mince en phase aqueuse (type SOBOX, SOBAQUA 2K) ou en phase solvant (type EPOSOB 1000 ou PU ROULEAU) : <b>de 24h à 15jours</b> maximum - par un époxy sans solvant de la gamme PROTECSOB® : - à <b>20°C</b> : <b>de 12h</b> (surface légèrement collante) à <b>5jours</b> maximum. - à <b>30°C</b> : <b>de 12h</b> (surface légèrement collante) à <b>3jours</b> maximum. Au-delà, émérer la surface pour favoriser l'adhérence de la couche de finition.

<i>Propriétés finales atteintes</i>	8 à 10 jours
<i>Conditionnement</i>	Emballages séparés et pré-dosés : <b>Kit de 1kg</b> : base 0.650kg – durcisseur 0.350kg <b>Kit de 5kg</b> : base 3.25kg – durcisseur 1.75kg <b>Kit de 15kg</b> : base 9.75kg – durcisseur 5.25kg
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 15 <sup>(1)</sup> et 35°C. <sup>(1)</sup> A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30°C minimum

## MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	<b>Les supports béton</b> devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons » Cas des supports béton non ruisselants : Le <b>PRIMERSOB EP.VI</b> peut s'appliquer sur bétons humides, mais nous déclinons toute responsabilité sur supports saturés, ruisselants Sur bétons frais, bien rincer les sels à l'eau avant application
<i>Conditions d'application</i>	<b>Température du produit</b> : 10°C à 30°C <b>Température support</b> : 10°C à 30°C - <b>Température ambiante</b> : 10°C à 40°C <b>Hygrométrie</b> : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
<i>Rapport de mélange en poids</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <u>Base</u> : 65%</li> <li>▪ <u>Durcisseur</u> réf. 26582B : 35%</li> </ul>
<i>Durée de vie du mélange à 20°C</i>	<b>50min.</b> Une élévation de température la diminue fortement
<i>Temps de murissement</i>	<b>5min</b>
<i>Préparation du produit</i>	Ajouter le durcisseur dans la base, faire un mélange soigné avec un disperseur pneumatique ou électrique. Bien racler les bords et le fond avec un bâton plat. Attendre 5 minutes de murissement puis ré-homogénéiser à nouveau avant application. Le temps de mûrissement est à respecter obligatoirement. Cette étape d'attente après mélange permet d'augmenter la compatibilité entre les deux composants et d'obtenir un aspect de surface homogène. NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS
<i>Matériel d'application</i>	<b>Brosse, rouleau</b>
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant Epoxyde (réf. 05305) avant durcissement

## SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>Sur béton</i>	1 couche de <b>PRIMERSOB EP.VI</b> Dans le cas de chapes béton maigres, poreuses ou rugueuses, le <b>PRIMERSOB EP.VI</b> peut être totalement absorbé et ne pas jouer alors son rôle de saturateur du support. Une deuxième couche est alors nécessaire.
<i>Fonction Pare-vapeur</i>	2 couches de 300 g/m <sup>2</sup> en fonction pare vapeur (soit 1.7 m <sup>2</sup> /kg au total des 2 couches)

## PRECAUTIONS

- Le **PRIMERSOB EP.VI** ne convient pas pour une application sur ancien fond peint, béton glacé non adsorbant, carrelage. Pour ces supports, utiliser notre PRIMER SOBSYL (réf 25854)

## CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6b
<i>Classification COV</i>	<1g/litre, classe de COV jPS, valeur maxi de la classe 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

**CAS PARTICULIERS : REALISATION D'UN MORTIER EPOXY DE REBOUCHAGE**

- Le **PRIMERSOB EP.VI** peut être utilisé comme base pour la réalisation d'un mortier époxy par addition de silices sèches et calibrées du type Q209
- Dosage conseillé :
  - Pour le rebouchage des grosses ornières :

PRIMERSOB EP.VI	1 partie en poids
SILICE Q209	8 parties en poids
  
  - Pour la réalisation d'un revêtement d'1 cm d'épaisseur :

PRIMERSOB EP.VI	1 partie en poids
SILICE Q209	5 parties en poids
Consommation théorique :	0.05 m <sup>2</sup> /kg
- Mise en œuvre :
  - 1 - Bien homogénéiser le mélange Base + Durcisseur
  - 2 - Ajouter la silice Q209 par petites touches et bien homogénéiser en raclant les bords de l'emballage. Pour des quantités importantes, réaliser le mélange dans une bétonnière
  - 3 - Répandre le mélange sur la zone à traiter. Etaler et damer. Nivelier la surface avec une lisseuse (au besoin légèrement mouillée au Diluant Epoxy (réf. 05305) pour obtenir une surface plus lisse)
  - 4 - 24h après, appliquer une couche de **PRIMERSOB EP.VI** au rouleau pour obtenir une bonne fermeture de la surface

Fait le 27/03/2023. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.