

Résine d'injection polyuréthane

WEBAC® 1403P **CE**



- WEBAC® 1403P est une résine d'injection PUR certifiée CE pour l'injection de fissures dans les composants en béton. Grâce à sa formulation spéciale, le contact avec l'eau crée une mousse fermée à cellules fines avec une très bonne résistance chimique, en particulier pour les zones stressées en agriculture ou dans les stations d'épuration.

Domaines d'application

- Réparation des fissures du béton selon DIN EN 1504-5 (déclaration de performances CE/2+)
- Remplissage des flexibles d'injection (agrément général de contrôle de la construction (abP))
- Réparation des station d'épuration
- Étanchéification des joints de reprise
- Étanchement des fouilles

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Allemagne
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

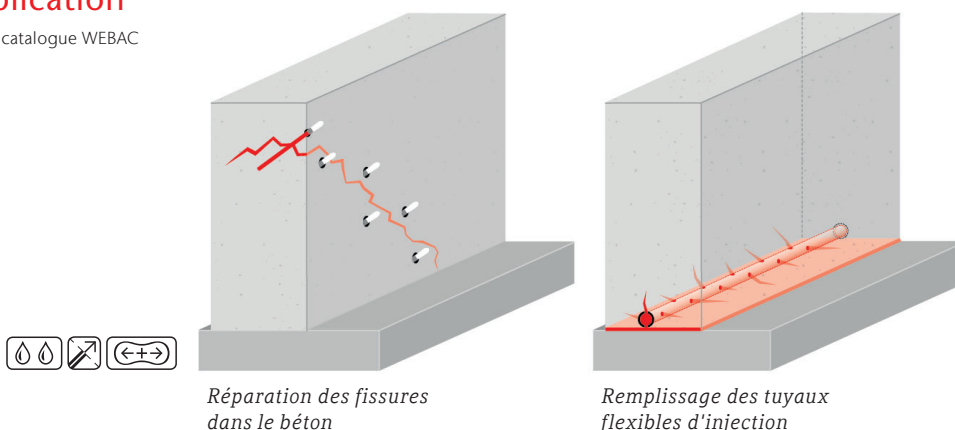
www.webac.de

Propriétés

- Basse viscosité
- Bonne plasto-élasticité
- Temps de polymérisation réglable (avec accélérateur **WEBAC® B14**)
- Peut être utilisé avec un accélérateur même à des températures plus basses
- Totalement solide*

Exemple d'application

Signification des symboles ► catalogue WEBAC ou www.webac.de



*Selon la méthode d'essai de l'Association Industrielle allemande de la Chimie du Bâtiment (Deutsche Bauchemie e V)

Fiche technique

Les informations de cette fiche technique et les renseignements communiqués par notre personnel reposent sur nos connaissances actuelles et n'engagent en aucun cas notre/leur responsabilité. Les conditions chimiques, techniques et physiques de mise en œuvre sur site nous étant inconnues, ces informations ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier par lui-même si le produit et/ou le procédé conviennent à l'application envisagée, et ne constituent aucune garantie de convenance à une application déterminée. L'utilisateur est seul responsable du respect des instructions et des directives de mise en œuvre. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/17

Résine d'injection polyuréthane

WEBAC® 1403P



Paramètres techniques	Valeurs		
Rapport de mélange	1/1 en volume		
Densité, 20 °C (ISO 2811)	Comp. A Comp. B	env. 1,0 g/cm³ env. 1,1 g/cm³	
Durée de vie en pot (WEBAC spécification selon ISO 9514)		23 °C env. 120 min	12 °C env. 140 min
Température de traitement composant et matériau	> 5 °C		
Viscosité de mélange (WEBAC spécification selon ISO 3219)		23 °C env. 105 mPa·s	12 °C env. 190 mPa·s
Temps de réaction avec 5 % d'eau debut • fin • expansion		21 °C env. 2 min 15 s • env. 5 min 50 s • env. 5 fois	
Resistance au déchirement • allongement de rupture 7 d, 21 °C (ISO 527)	env. 0,46 N/mm² • env. 36 %		
Dureté Shore A 7 d, 21 °C (EN 868)	env. 44/42		
Étanchéité (EN 14068)	> 2 bar		
Classification CE (EN 1504-5)	U(D1) W(2) (1/2/3) (9/30)		
Compartement au feu	B2 selon DIN 4102-4, 2.3.2		
GISCODE	PU40		
EPD	EPD-DBC-20130047-IBG1-D		
Scénarios d'exposition	Agrément pour mise en œuvre classique		

Les données ci-mentionnées ont été déterminées en laboratoire et peuvent varier légèrement. Les valeurs dans la pratique peuvent diverger des paramètres indiqués ci-dessus suivant les conditions sur site.

Résine d'injection polyuréthane

WEBAC® 1403P CE



Préparation

- Informations complémentaires ► **WEBAC brochures «Étanchéité de maçonnerie» et «Réparation de fissures»**



Étanchéité de maçonnerie
(en anglais)



Réparation de fissures
(en anglais)



Mélange

Injection avec pompe mono composant

- Verser les composants A et B dans un récipient de mélange (en veillant à utiliser tout le contenu), mélanger jusqu'à obtention d'un mélange homogène
- Verser (transvaser) le produit mélangé dans le réservoir supérieur de la pompe

Injection avec pompe bicomposant

- Remplir les composants A et B dans les réservoirs supérieurs appropriés de la pompe
- Les composants sont mélangés de manière homogène par un mélangeur statique dans la tête de mélange



Instructions de traitement

- Utiliser le mélange dans la durée de vie en pot
- Injecter uniquement de la matériau pure sans résidus d'agents de nettoyage ou d'autres substances étrangères

- La rapidité de la réaction dépend de la température du produit et de l'élément de construction – les températures plus élevées accélèrent la réaction, les températures plus basses retardent la réaction



Mise en œuvre

- Effectuer l'injection avec une pression adaptée à la nature et à l'état de l'ouvrage (< 10 bars en basse pression ou en commençant à 20 bars env. en haute pression)
- Poursuivre l'injection jusqu'à ce que la résine ressorte de la maçonnerie jusque dans la zone des injecteurs avoisinants de façon à obtenir une répartition uniforme du produit dans la structure
- La rapidité de la réaction dépend de la température du produit et de l'élément de construction



Finition et nettoyage

- Une fois la résine complètement durcie, déposer les injecteurs
- Reboucher les forures avec un matériau minéral approprié.
- Si des fissures ont été endiguées, nettoyez la surface du composant, si nécessaire, finissez la surface
- Nettoyez la pompe avec **WEBAC® Détergent A**
- Enlever de la résine déjà durcie en la dissolvant et/ou en la ramollissant avec **WEBAC® Détergent B**
- Observer les instructions des fiches techniques des pompes d'injection et des nettoyeurs utilisés
- Pour plus d'informations, consulter la notice d'emploi de la pompe d'injection

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Allemagne
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Résine d'injection polyuréthane

WEBAC® 1403P



Spécifications du produit

Mise en œuvre	Injection avec pompe mono composant ou bicomposant	
Conditionnement	Comp. A	Comp. B
	21,2 kg	22,5 kg
	10,4 kg	11 kg
	5 kg	5,3 kg
Stockage	- Entre 5 °C et 30 °C - À l'abri de l'humidité - Dans les emballages d'origine encore fermés	
Compatibilité/Résistances	- Compatible avec le mortier de maçonnerie, le béton, l'acier, la feuille, le revêtement de câbles, les métaux et les matériaux d'injection WEBAC - Résistant aux sels, alcalis et acides nocifs dans les concentrations qui se produisent normalement dans les bâtiments	



Certificats d'essais

- Déclaration de performance conformément au règlement des produits de construction
- UBA*-KTW: système de réparation pour conteneurs
- Agrément général de contrôle de la construction (abP) pour tuyau **flexible d'injection WEBAC® type AB** en relation avec résine d'injection **WEBAC® 1403P**
- Plus de certificats d'essai sur demande



Sécurité du travail

Lors de traitement, observer les règles de protection des caisses professionnelles d'assurance accidents ainsi que les directives des fiches de données de sécurité des produits WEBAC. Les fiches de données de sécurité conformes à la directive 1907/2006/CEE (REACH), annexe II, doivent être accessibles à toutes les personnes responsables de la sécurité du travail, de la protection de la santé et de la manipulation des produits. Pour plus d'informations, voir notice « Sécurité du travail ».



Elimination des déchets en allemande

Les contenants vides peuvent être déposés aux points de collecte Interseroh selon les conditions d'acceptation. Une reprise sur le lieu de production ou dans les entrepôts de distribution est impossible. Pour plus d'informations, consulter la notice spéciale « Elimination et retour des emballages des produits WEBAC » et les fiches de données de sécurité.

*Bureau fédéral de l'Environnement