# WEBAC® 157

## Résine d'injection polyuréthane expansive

La résine WEBAC® 157 est une résine d'injection polyuréthane expansive élastique avec une structure à pores très fins.
La résine WEBAC® 157 est surtout utilisée pour des applications avec des mouvements d'éléments de construction.

### Domaines d'application

- Étanchement de :
  - Reprises de bétonnage
  - Joints de plaques filigranes
  - Joints de structure
  - Bandes de joints de dilatation avec des rails en inox
  - Traversées de tuyaux
  - Raccords radier / raccords mur
- Remplissage de cavités dans la maçonnerie
- Étanchement de têtes d'ancrage dans le génie civil

### Propriétés spéciales

- Structure de mousse élastique
- Faible pression d'expansion
- Etanchéité sûre
- Temps de réaction réglable (accélérateur **WEBAC® B15**)

### Exemples d'application

Etanchement de joints de plaques filigranes
Étanchement de traversées de tuyaux

| Paramètres techniques | | Valeurs | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Proportion de mélange | | 1 : 1 PV | | | | | |
| Masse volumique apparente mousse | | env. 45 kg/m³ | | | | | |
| Densité, 20 °C (DIN EN ISO 2811) | Comp. A<br>Comp. B | env. 0,98 g/cm3<br>env. 1,1 g/cm3 | | | | | |
| Durée de vie en pot (instruction d'essai WEBAC basée sur DIN ISO 9514) | | 23 °C<br>> 120 min | | 12 °C<br>env. 120 min | | | |
| Température de mise en œuvre Élément de construction et matériau | | > 5 °C | | | | | |
| Viscosité du mélange (instruction d'essai WEBAC basée sur DIN ISO 3219) | | 23 °C<br>env. 400 mPa·s | | 12 °C<br>env. 400 mPa·s | | | |
| Réaction mousseuse avec 10 % d'eau<br>Démarrage : fin | | 20 °C | | 12 °C | | 5 °C | |
| | | env. 20 s | env. 80 s | env. 25 s | env. 90 s | env. 40 s | env. 120 s |
| Expansion avec 10 % d'eau (DIN EN 14406) | | env. 15 fois | | | | | |
| Densité (DIN EN ISO 14068) | | > 1 bar | | | | | |
| GISCODE | | PU40 | | | | | |
| EPD | | EPD-DBC-20130014-IBG1-D | | | | | |
| Scénarios d'exposition selon REACH | | Mise en œuvre usuelle du secteur évaluée | | | | | |

Les données indiquées sont des valeurs obtenues dans des conditions de laboratoire soumises à une certaine marge de fluctuation. Selon la situation de l'objet, des divergences sont possibles dans la pratique.

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur notre longue expérience et nos connaissances actuelles. Néanmoins, nous ne pouvons assumer de garantie que si nous contrôlons au préalable les facteurs d'influence agissant dans les cas spécifiques. Les indications de consommation de matériau sont des valeurs moyennes qui peuvent varier sur place.

**DSP Conseils & Services**
Chemin du Cudrex 15 CH-1030 Bussigny
+41 (0) 21 869 71 20
www.dsp-cs.ch @ mail@dsp-cs.ch

### Mesures préparatoires
- Plus d'informations dans les brochures WEBAC, Étanchéité de maçonneries et rénovation de fissures

### Mélanger
Application avec une pompe monocomposante
- Verser les composants A et B dans la proportion de mélange indiquée dans un récipient (en veillant à utiliser tout le contenu) et mélanger jusqu'à obtention d'une masse homogène
- Puis transvaser le produit préparé dans le réservoir supérieur de la pompe

Application avec une pompe bi-composante
- Verser les composants A et B dans les réservoirs supérieurs respectifs de la pompe
- Les composants sont mélangés de façon homogène dans le dispositif de mélange par un mélangeur statique

### Consignes de mise en œuvre
- Le produit mélangé est sensible à l'humidité, éviter absolument tout contact avec l'eau (p. ex. la pluie)
- Si le mélange n'est pas immédiatement utilisé, et s'il est soumis à l'humidité, il peut se former une peau à sa surface, celle-ci doit être enlevée avant la poursuite de l'application (ne jamais la mélanger au produit !)
- Le mélange doit être utilisé dans les 2 heures suivant sa préparation
- N'injecter que de la résine d'injection polyuréthane WEBAC pure, exempte de résidus de produits de nettoyage ou d'autres corps étrangers
- Les températures du produit et des éléments de construction influencent la vitesse de réaction. Des températures élevées accélèrent la réaction tandis que des températures basses la ralentissent

### Mise en œuvre
- L'injection du produit se fait à une pression adaptée à la nature de l'élément de construction en se limitant aux zones contenant de l'eau sous pression
- L'injection est faite par étapes, idéalement dans le tiers arrière de la section de l'élément de construction en observant la réaction du produit (sortie à la surface etc.) pour décider s'il faut poursuivre ou stopper les travaux d'injection
- Immédiatement après le remplissage avec des résines d'injection polyuréthanes expansives WEBAC, procéder à l'injection d'étanchéité avec des résines polyuréthanes en utilisant des injecteurs supplémentaires

### Travaux de finition/nettoyage
- Après durcissement du produit d'injection, démonter/enlever les injecteurs
- Nettoyer les forures et reboucher les avec un mortier approprié, sans retrait
- En cas de fissures colmatées, nettoyer la surface de l'élément de construction et la poncer, si nécessaire
- Nettoyage de la pompe d'injection avec le nettoyeur WEBAC® A
- Utiliser le nettoyeur WEBAC® B pour dissoudre et enlever le produit durci
- Respecter les fiches techniques de la pompe d'injection et des nettoyants utilisés
- Pour obtenir des indications détaillées, veuillez consulter le manuel de la pompe

### Données du produit

| | | |
|---|---|---|
| Mise en œuvre | Injection avec une pompe mono- ou bi-composante | |
| Conditionnement | Comp. A<br>21,00 kg<br>10,50 kg<br>4,50 kg | Comp. B<br>23,00 kg<br>11,50 kg<br>5,00 kg |
| Stockage | • entre 5 °C et 30 °C<br>• à l'abri de l'humidité<br>• dans l'emballage original non ouvert | |
| Compatibilités/résistances | • compatible avec le béton, l'acier, les feuilles, les gaines de câble et les matériaux d'injection WEBAC<br>• résistance aux sels nuisibles à la construction, aux alcalis et acides dans les concentrations habituelles des éléments de construction | |


Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur notre longue expérience et nos connaissances actuelles. Néanmoins, nous ne pouvons assumer de garantie que si nous contrôlons au préalable les facteurs d'influence agissant dans les cas spécifiques. Les indications de consommation de matériau sont des valeurs moyennes qui peuvent varier sur place.



**DSP Conseils & Services**
Chemin du Cudrex 15 CH-1030 Bussigny
+41 (0) 21 869 71 20
www.dsp-cs.ch @ mail@dsp-cs.ch

**Certificats de contrôle**
- UBA-KTW: Système de réparation pour récipients
- KTW : D1 (étanchéité de grandes surfaces)

**Protection du travail**
Lors de la mise en œuvre de ce produit, respecter les règles de protection des caisses professionnelles d'assurance-accidents et les fiches de données de sécurités de WEBAC. Les fiches de données de sécurité conformes à la directive (CE) n° 1907/2006 (REACH) doivent être accessibles à toutes les personnes responsables de la sécurité du travail, de la protection de la santé ainsi que de la manipulation des matériaux. Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche « protection du travail » dans le catalogue de produits WEBAC ou sur www.webac.de

**Élimination des déchets**
Les contenants vides peuvent être déposés aux points de collecte selon les conditions d'acceptation. Une reprise sur le lieu de production ou dans les entrepôts de distribution est impossible. Pour plus d'informations, consulter la notice spéciale « Élimination et retour des emballages des produits WEBAC » et les fiches de données de sécurité.

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur notre longue expérience et nos connaissances actuelles. Néanmoins, nous ne pouvons assumer de garantie que si nous contrôlons au préalable les facteurs d'influence agissant dans les cas spécifiques. Les indications de consommation de matériau sont des valeurs moyennes qui peuvent varier sur place.



**DSP Conseils & Services**
Chemin du Cudrex 15 CH-1030 Bussigny
+41 (0) 21 869 71 20
www.dsp-cs.ch @ mail@dsp-cs.ch