

De Neef® HA Cut Cat F/XF/SXF AF

Catalyseurs de nouvelle génération sans phtalate pour des réactions rapides (Fast), extra rapides (Extra Fast) et super extra rapides (Super Extra Fast) des résines polyuréthane monocomposants à cellules fermées HA Cut AF et HA Cut CFL AF.

Description

De Neef® HA Cut Cat F/XF/SXF AF sont des liquides ininflammables sans phtalate de couleur rouge. HA Cut Cat F/XF/SXF AF sont des catalyseurs pour HA Cut AF et HA Cut CFL AF pour une utilisation à de basses températures, ou lorsqu'une réaction plus rapide est souhaitée. Quantité du catalyseur utilisée dans le mélange pour HA Cut Cat F/XF/SXF AF: 10%.

Domaines d'utilisation

- Catalyseur pour HA Cut AF / HA Cut Cat AF en présence de fuites sous haute pression avec des débits importants voire très importants, là où l'utilisation d'un catalyseur standard n'entraînerait pas une réaction assez rapide.
- Catalyseur pour Ha Cut AF/ HA Cut CFL AF en présence de températures basses ou très basses.

Avantages

- Transport sans restriction ADR.
- Catalyseur de nouvelle génération sans phtalate, répond aux exigences de REACH.
- Fonctionnement amélioré à des températures inférieures à 5 °C, sans risque de cristallisation du catalyseur HA Cut Cat F/XF/SXF AF.
- Ininflammable, sans solvant.
- La mousse obtenue après polymérisation est résistante à la plupart des solvants organiques, aux acides moyennement agressifs, aux alcaloïdes et micro-organismes.
- Temps de réaction très rapide : 60 secondes à -3 °C dans de l'eau salée, tout en conservant une capacité d'expansion de 20 fois le volume (HA Cut Cat SXF AF).

Apparence

HA Cut Cat F/XF/SXF AF: liquide rouge transparent.

Consommation

HA Cut Cat F/XF/SXF AF ont été développés pour obtenir un temps de réaction rapide et procéder au blocage de fuites à haut débit et sous haute pression. Ha Cut Cat F/XF/SXF AF à 10% du volume de HA Cut AF / HA Cut CFL AF.

Conditionnement

HA Cut Cat F/XF/SXF AF

- Bidons plastiques de 0,5 ou 2,5 l et fûts métalliques de 20 kg
- 1 carton = 8 x 0,5 l
- 1 carton = 5 x 2,5 l

1 palette

- 84 cartons de bidons de 0,5 l
- 40 cartons de bidons de 2,5 l
- 24 fûts de 20 kg

Application

Avant de commencer les injections, il est recommandé de consulter les fiches techniques des produits ainsi que les fiches de données de sécurité, et ce afin de se familiariser avec les produits. Agiter le catalyseur avant l'emploi.

1. Préparation de la résine et de l'équipement d'injection

- Ajouter à la résine la quantité définie de catalyseur Ha Cut Cat F/XF/SXF AF. Agiter HA Cut Cat F/XF/SXF AF avant l'emploi. Aucune réaction ne se produira tant que la résine n'entre pas en contact avec de l'eau.
- Protéger la résine du contact avec l'eau, qui entraînerait une réaction prématurée et une formation de mousse à l'intérieur des équipements d'injection.
- A cause de la grande réactivité du Ha Cut Cat F/XF/SXF AF, il est recommandé d'enlever les filtres de la pompe et de maintenir les réservoirs pleins pour éviter des blocages de la pompe.
- Afin d'éviter tout problème de contamination et de blocage, il est recommandé d'utiliser des pompes distinctes pour l'injection de l'eau et de la résine.

2. Injection

Pour de plus amples informations consulter la fiche technique de HA Cut AF / HA Cut CFL AF.

Sécurité & Santé

HA Cut AF est classé comme nocif.

HA Cut CFL AF est classé comme nocif.

HA Cut Cat F/XF/SXF AF sont classés comme irritants. En cas d'éclaboussure ou d'accident, consulter les fiches de sécurité des produits et, en cas de doute, contacter le responsable GCP de votre région. Utiliser les vêtements de protection appropriés suivant les standards et réglementations du travail en vigueur. Nous recommandons le port de gants et de lunettes de protection lors de la manipulation des produits chimiques. Consultez les fiches de sécurité pour de plus amples renseignements.

(*) Pour les résistances chimiques, consultez votre représentant GCP.

Stockage

HA Cut Cat F/XF/SXF AF sont sensibles à l'humidité et doivent être stockés à un endroit sec dans leur emballage d'origine. La température de stockage doit être comprise entre 5 °C et 30 °C. Un emballage ouvert réduira fortement le temps d'utilisation du matériau. Il convient donc de l'utiliser dans les meilleurs délais. Durée de conservation : 2 ans.

Réactivité pour HA Cut AF

	10% HA CUT CAT F AF			10% HA CUT CAT XF AF			10% HA CUT CAT SXF AF		
	Début de réaction	Fin de réaction	Expansion	Début de réaction	Fin de réaction	Expansion	Début de réaction	Fin de réaction	Expansion
-3 °C	± 30"	± 1'40"	± 20V	± 25"	± 1'15"	± 24V	± 22"	± 1'05"	± 30V
5 °C	± 28"	± 1'25"	± 26V	± 23"	± 1'10"	± 28V	± 20"	± 1'00"	± 30V
10 °C	± 26"	± 1'23"	± 26V	± 23"	± 1'10"	± 28V	± 20"	± 1'00"	± 30V
15 °C	± 23"	± 1'20"	± 28V	± 23"	± 1'05"	± 30V	± 20"	± 55"	± 32V
20 °C	± 23"	± 1'20"	± 30V	± 20"	± 1'05"	± 30V	± 20"	± 50"	± 32V
25 °C	± 20"	± 1'20"	± 32V	± 18"	± 1'05"	± 32V	± 15"	± 45"	± 35V

Réactivité pour HA Cut CFL AF

	10% HA CUT CAT F AF			10% HA CUT CAT XF AF			10% HA CUT CAT SXF AF		
	Début de réaction	Fin de réaction	Expansion	Début de réaction	Fin de réaction	Expansion	Début de réaction	Fin de réaction	Expansion
-3 °C	± 28"	± 2'00"	± 24V	± 25"	± 1'30"	± 24V	± 20"	± 1'00"	± 28V
5 °C	± 25"	± 1'40"	± 26V	± 20"	± 1'10"	± 26V	± 18"	± 55"	± 30V
10 °C	± 25"	± 1'35"	± 26V	± 20"	± 1'10"	± 26V	± 18"	± 55"	± 30V
15 °C	± 25"	± 1'30"	± 28V	± 20"	± 1'05"	± 28V	± 17"	± 55"	± 30V
20 °C	± 25"	± 1'20"	± 28V	± 20"	± 1'00"	± 30V	± 15"	± 45"	± 30V
25 °C	± 20"	± 1'15"	± 30V	± 15"	± 1'00"	± 30V	± 10"	± 40"	± 30V

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES/PROPRIÉTÉS

	HA Cut Cat F AF	HA Cut Cat XF AF	HA Cut Cat SXF AF	
Etat liquide				
Viscosité (mPas)	± 20	± 20	± 25	EN ISO 3251

Densité (kg/dm ³)	± 0,973	± 1,000	± 1,044	EN ISO 2811
Point éclair (°C)	125	125	125	EN ISO 2719
Matériau durci avec HA Cut AF				
Densité (kg/dm ³)	± 1,000	± 1,000	± 1,000	EN ISO 1183
Résistance à la compression (MPa)	> 23	> 23	> 23	EN 12190
Matériau durci avec HA Cut CFL AF				
Densité (kg/dm ³)	± 1,000	± 1,000	± 1,000	EN ISO 1183
Résistance à la compression (MPa)	> 5	> 5	> 5	EN 12190
Résistance à la flexion (MPa)	> 7	> 7	> 7	EN 12190