

SILIKAL® RE 518 est une finition à 2 composants, pigmentée, thixotrope, sans solvant et de haute qualité qui est mise en œuvre pour la réalisation de revêtements de structure colorés sur des surfaces murales et au sol.

### Propriétés

- résistance à l'usure
- bon pouvoir couvrant
- brillance
- résistance aux produits chimiques

### Domaines d'application

- pour des sollicitations mécaniques faibles à moyennes
- revêtements antidérapants dans des milieux secs et humides
- pour des supports à base de ciment

Les supports à base de ciment doivent être solides, accrocheurs, exempts de traces de laitance de ciment, de particules et de substances séparatives.

### Caractéristiques techniques

Proportion de mélange	Composant A (résine) = 5 parties en poids Composant B (durcisseur) = 1 partie en poids
Poids spécifique (mélange)	1,6 kg/l
Solides	> 99 % en poids (norme d'usine)
Température minimale de durcissement	+10 °C (température ambiante et du sol) Tenir compte du point de rosée !
Température d'application optimale	+15 à +25 °C
Durée de vie en pot à +20 °C	env. 50 min
Durcissement à +20 °C	- recouvrable/sollicitable – après 16 à 24 heures - Sollicitation mécanique légère possible – après 2 à 3 jours - Sollicitation chimique et mécanique possible sans restriction – après 7 jours
Résultat du test Taber (usure) (CS 10/1000 U/1000 g)	55 mg
Consommation	0,35 à 0,45 kg/m <sup>2</sup> (sur des supports lisses) 0,5 à 0,8 kg/m <sup>2</sup> (sur des structures antidérapantes)

Des températures élevées réduisent tous les temps indiqués tandis que des températures basses les rallongent. Une modification de la consistance, du taux de charge et de la consommation est possible. En règle générale, une variation de température de 10 °C multiple ou divise par deux les temps mentionnés.

### Support

La surface doit être préparée par des mesures appropriées (grenailage, fraisage ou meulage) afin de satisfaire les exigences indiquées.

La résistance à l'arrachement du support doit être au moins de 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Le taux d'humidité de la surface à recouvrir ne doit pas dépasser 4,5 % CM.

Voir également la fiche technique générale "Préparation du support".

### Consignes de mise en œuvre

Les composants A et B sont livrés dans les proportions de mélange appropriées. Le durcisseur (comp. B) est mélangé intégralement au composant de base (comp. A). Les composants sont mélangés à l'aide d'un agitateur électrique (environ 300 – 400 tr/min) et au moins durant 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène exempt de stries. Verser le matériau mélangé dans un récipient propre et remuer de nouveau brièvement.

Le matériau est appliqué avec une truelle à fines dents ou une truelle à lisser sur un grain de support mélangé sur place dans l'épaisseur de couche souhaitée et étalé pour obtenir la structure avec un rouleau structuré.

Ne pas appliquer le produit en dessous de +10 °C ni avec une humidité de l'air supérieure à 75 %.

Pour obtenir un bon mélange d'air (air sec), veiller à assurer une ventilation suffisante durant les phases de séchage et de durcissement.

Les effets de l'humidité et des impuretés entre les différentes opérations doivent être impérativement évités.

Lors de l'application du matériau, tenir compte des avertissements et conseils de prudence figurant sur l'emballage, ainsi que des règlements en vigueur des associations professionnelles concernées. D'autres remarques sur les propriétés physiques, toxicologiques et écologiques du produit figurent sur la fiche de données de sécurité.

Observer en outre les indications précisées dans les fiches techniques "Le support" et "Consignes générales de mise en œuvre" au chapitre "Silikal Informations générales" de cette documentation.

### Composition d'un revêtement

1. Préparation du support :  
enduit gratté, par ex. SILIKAL® RE 55/mélange de sables siliceux (le cas échéant, avec 5 % en poids de poudre pigmentée Silikal colorée). D'autres remarques figurent sur la fiche technique correspondante.
2. Couche épaisse avec le SILIKAL® RE 515. D'autres remarques figurent sur la fiche technique correspondante.
3. Appliquer et structurer le revêtement de structure SILIKAL® RE 518.

### Résistance chimique

Après leur durcissement complet, les surfaces protégées avec le SILIKAL® RE 518 sont résistantes aux des solutions aqueuses, aux acides et lessives alcalines dilués, aux huiles de moteur et au mazout.

### Conditionnement et coloris

- Kit de 30 kg

Coloris standard

### Résistance à la lumière

Tous les produits à base de résine époxy ont tendance à jaunir, mais cela n'a aucune influence sur les caractéristiques mécaniques du revêtement durci.

### Durée de conservation

1 an dans l'emballage d'origine non ouvert en cas de stockage à une température fraîche (< +25 °C), à l'abri du gel et de l'humidité.

Ne pas exposer au rayonnement solaire direct à des températures supérieures à +30 °C.

### Nettoyage des appareils

Immédiatement après leur utilisation, nettoyer soigneusement les appareils/outils de travail avec un solvant approprié.

### Marquage

Giscode : RE 1

Composant A : irritant, dangereux pour l'environnement

Composant B : corrosif, dangereux pour l'environnement

### Marquage CE

La norme DIN EN 13 813 "Matériaux de chapes et chapes – Propriétés et exigences" (Jan. 2003) spécifie les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur. Cette norme concernent également les revêtements et les couches de finition en matière synthétique. Les produits, qui correspondent à la norme susmentionnée, portent le marquage CE.

<sup>1</sup> Les deux derniers chiffres de l'année au cours de laquelle le marquage CE a été appliqué

<sup>2</sup> NPD = No performance determined ; aucune valeur déterminée

<sup>3</sup> se rapporte à la couche lisse, sans charges



SILIKAL GmbH · Ostring 23 · 63533 Mainhausen

10<sup>1)</sup>

EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4

Revêtement/chape en résine synthétique pour usage dans des locaux.  
(structure des couches selon la fiche d'information technique).

Tenue au feu (Fire Classification)	E 1
Dégagement de substances corrosives (Synthetic Resin Screed)	SR
Perméabilité à l'eau	NPD <sup>2)</sup>
Résistance à l'usure (Abrasion Resistance)	AR 1 <sup>3)</sup>
Adhérence (Bond)	B 1,5
Résistance aux chocs (Impact Resistance)	IR 4
Isolation phonique au bruit de pas	NPD <sup>2)</sup>
Absorption acoustique	NPD <sup>2)</sup>
Isolation thermique	NPD <sup>2)</sup>
Résistance chimique	NPD <sup>2)</sup>

### Directive EU 2004/42/CE (directive Decopaint)

La teneur en VOC (catégorie de produit IIA/j type Lb) maximale autorisée dans la directive EU 2004/42 est de 500 g/l (limite de 2010) à l'état prêt à l'emploi.

La teneur maximale du SILIKAL® RE 518 à l'état prêt à l'emploi est inférieure à 500 g/l VOC.