

La résine SILIKAL® R 73 est une résine méthacrylique à 2 composants, sans solvant, de viscosité moyenne et présentant une bonne résistance au jaunissement et une dureté élevée, à poser en intérieur. La résine SILIKAL® R 73 est certifiée selon le schéma AgBB en tant que constituant de base.

Application

La résine SILIKAL® R 73 est employée comme couche de finition transparente sur des surfaces décoratives à base de sable et de flocons colorés, ainsi que comme couche de finition pigmentée.

Consignes de mise en œuvre

Après avoir préparé des quantités modérées de mélange (5 à 10 kg) en respectant la quantité de durcisseur indiquée dans le tableau "**Dosage du durcisseur**", verser immédiatement la résine sur la surface et l'étendre en croix de préférence à l'aide d'un rouleau à peinture. Une répartition préalable de la résine à l'aide d'une raclette est certes possible, mais il ne faut cependant pas oublier que le temps entre l'application de la couche de finition encore liquide et son égalisation définitive sur la couche inférieure doit être le plus court possible, car celle-ci risque de se dissoudre et de laisser éventuellement des voiles de couleur.

Afin que le matériau puisse pleinement développer ses propriétés, il importe de respecter les épaisseurs de couche mini et maxi. La consommation de matériau est d'environ 400 g/m² pour des revêtements lisses et d'environ 600 g/m² sur les surfaces recouvertes de sable siliceux de 0,7 à 1,2 mm. Il est conseillé d'appliquer plutôt 2 couches de finition en raison de l'effet de dissolution de la couche inférieure plus souple. En cas de dépassement de l'épaisseur recommandée (plus de 900 g/m²), la couche de finition a tendance à s'écailler.

En raison du caractère thermoplastique, il est possible qu'il apparaisse sur la surface des traces de pneus dues par ex. au freinage. Ces traces peuvent être éliminées dans bien des cas à l'aide de nettoyeurs appropriés. Il est de l'avantage de l'utilisateur de protéger la surface contre des endommagements en l'utilisant et l'entretenant avec soin.

Pigmentation

Pour la pigmentation, on utilisera habituellement les pigments en poudre SILIKAL® à une teneur de 10 %. Pour éviter la formation d'amas de pigments, il faudra auparavant disperser les pigments avec une quantité égale de résine à l'aide d'un brosseur. Après la dispersion, le reste de résine est ajouté à la pâte pigmentée ainsi préparée jusqu'à ce que la teneur totale en pigments dans le mélange soit de 10 %. Tenir particulièrement compte du fait que les pigments d'une marque autre que SILIKAL® doivent avoir été testés en ce qui concerne leur compatibilité et leur stabilité au stockage.

1. Couche de finition transparente

Formulation recommandée et quantités standard

Pos.	Composant	Formulation (% en poids)	Remarque	Quantité pour un seau de 10 l	
1	SILIKAL® résine R 73	100 %		10 kg	10 l
	total :	100 %	Consommation moyenne : 400 à 500 g/m²	10 kg	10 l
2	SILIKAL® durcisseur en poudre	1 à 2 % de Pos. 1	Quantité selon le tableau "Dosage du durcisseur"	100 à 200 g	

2. Couche de finition pigmentée

Formulation recommandée et quantités standard

Pos.	Composant	Formulation (% en poids)	Remarque	Quantité pour un seau de 10 l	
1	SILIKAL® résine R 73	90 %		9 kg	9 l
2	SILIKAL® pigment	10 %		1 kg	
	total :	100 %	Consommation moyenne : 400 à 500 g/m²	10 kg	env. 9,5 l
3	SILIKAL® durcisseur en poudre	1 à 2 % de Pos. 1	Quantité selon le tableau "Dosage du durcisseur"	90 à 180 g	

Données caractéristiques de R 73 à la livraison

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Temps d'écoulement à +20 °C, 4 mm	EN ISO 2431	80 à 100 s
Densité D ₄ ²⁰	EN ISO 2811-2	0,97 g/cm ³
Température d'inflammation	DIN 51 755	+10 °C
Durée de vie en pot à +20 °C (100 g, 1 % en poids de durcisseur)		env. 10 à 13 min
Température d'application		+10 °C à +30 °C

Données caractéristiques de R 73 à l'état durci

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Masse vol. apparente	DIN 53 479	1,18 g/cm ³
Élongation à la rupture	DIN 53 455	6 %
Shore D	DIN 53 505	72 à 76 unités
Absorption d'eau, 4 jours	DIN 53 495	150 mg (50 · 50 · 4 mm)
Perméabilité à la vapeur d'eau	DIN 53 122	1,05 · 10 ⁻¹¹ g/cm · h · Pa

Dosage du durcisseur

Température	Durcisseur % en poids*	Vie en pot min env.	Tps durciss. min env.
+10 °C	2,0	15 – 18	30 – 40
+15 °C	2,0	12 – 15	25 – 30
+20 °C	1,5	10 – 12	25 – 30
+25 °C	1,5	8 – 10	20 – 25
+30 °C	1,0	8 – 10	20 – 25

* La quantité de durcisseur en poudre se rapporte toujours à la quantité de résine.

 De plus amples informations à ce sujet sont précisées dans le document " **SILIKAL® durcisseur en poudre**".



Autres documents valables	Fiche technique	Page
SILIKAL® durcisseur en poudre	SILIKAL® durcisseur en poudre	83 – 84
Consignes générales de mise en œuvre	AVH	87 – 90
Résistance chimique	CBK	98 – 99
Consignes de protection/sécurité	SUS	100 – 101
Stockage et transport	LUT	102 – 104
Consignes générales de nettoyage	ARH	105 – 106

Informations sur les produits Silikal

Edition 2.01.A

Mars 2013

Fiche SILIKAL® R 73

Page 2 sur 2

Silikal GmbH

✉ Ostring 23
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0
🌐 www.silikal.de

D-63533 Mainhausen
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40
@ mail@silikal.de